

Dostawa i montaż mobilnej stacji monitoringu jakości powietrza w ramach projektu pn.: „Poprawa efektywności energetycznej poprzez modernizację infrastruktury oświetlenia ulicznego na terenie miasta Augustów”

Augustów, dnia 20.01.2021 r.

ZP.271.15.2020

- wszyscy wykonawcy -
- strona internetowa zamawiającego -

INFORMACJA o wyborze najkorzystniejszej oferty

Zamawiający - **Gmina Miasto Augustów**, ul. 3 Maja 60, 16-300 Augustów, na podstawie art. 92 ust. 2 ustawy z dnia 29 stycznia 2004 r. Prawo zamówień publicznych (t. j. Dz. U. z 2019 r., poz. 1843 ze zm.) **informuje, że dokonano wyboru najkorzystniejszej oferty** w postępowaniu prowadzonym w trybie przetargu nieograniczonego na zadanie inwestycyjne pn.:

Dostawa i montaż mobilnej stacji monitoringu jakości powietrza.

Najkorzystniejszą ofertą pod względem kryteriów podanych w rozdziale 12 SIWZ jest **oferta** złożona przez Wykonawcę:

MLU Sp. z o.o. ul. Połomińska 16, 40-585 Katowice

Uzasadnione wyboru:

Wybrany Wykonawca nie podlega wykluczeniu, jego oferta nie podlega odrzuceniu na podstawie art. 89 ust 1 ustawy Pzp, wykonawca spełnił warunki udziału opisane w SIWZ oraz jego oferta przedstawia najkorzystniejszy bilans ceny i innych kryteriów określonych w SIWZ.

Ponadto, działając w oparciu o art. 92 ust. 1 pkt. 1), 2) i 3) ustawy Pzp, **Zamawiający informuje:**

1) o wykonawcach, którzy złożyli oferty, punktację przyznaną ofertom w każdym kryterium oceny ofert i łącznej punktacji:

Nr oferty	Nazwa i adres wykonawcy	Cena brutto [zł]	Gwarancja na dostawę oraz zamontowane materiały i urządzenia [miesiące]	Liczba uzyskanych punktów:
1.	MLU Sp. z o.o. ul. Połomińska 16, 40-585 Katowice	305 704,20	36	Cena – 60,00 pkt. Gwarancja na dostawę oraz zamontowane materiały i urządzenia - 40 pkt. Suma – 100,00 pkt.

2) braku wykonawców, którzy zostali wykluczeni,

3) braku wykonawców, którzy zostali odrzuceni.

**BURMISTRZ
Mirosław Karolczuk**

.....
(podpis kierownika zamawiającego
lub osoby upoważnionej)