

Augustów, dnia 22 lipca 2021 r.

GKRiOŚ.6220.6.2021

DECYZJA
o środowiskowych uwarunkowaniach

Na podstawie art. 71 ust. 2 pkt 2, art. 75 ust. 1 pkt 4, art. 84, art. 85 ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (Dz. U. z 2021 r. poz. 247), art. 104, art. 107 § 1 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2021 r. poz. 735) w związku z § 3 ust. 1 pkt 14 oraz pkt 48 Rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. z 2019 r. poz. 1839) po rozpatrzeniu wniosku
[redacted] 16-300 Augustów

stwierdzam brak potrzeby

przeprowadzenia oceny oddziaływania na środowisko dla przedsięwzięcia polegającego na uruchomieniu malarni farbami proszkowymi z przygotowaniem powierzchni w procesach chemicznych na działce ewidencyjnej nr 134/2 obręb 1 przy ul. Rajgrodzkiej 115 w Augustowie

UZASADNIENIE

Wnioskiem z dnia 30 kwietnia 2021 r. (uzupełnionym w dniu 20 maja 2021 r.) [redacted] zwrócił się o wydanie decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach dla przedsięwzięcia polegającego na uruchomieniu malarni farbami proszkowymi z przygotowaniem powierzchni w procesach chemicznych na działce ewidencyjnej nr 134/2 obręb 1 przy ul. Rajgrodzkiej 115 w Augustowie.

Przedmiotowe przedsięwzięcie kwalifikuje się do grupy przedsięwzięć mogących potencjalnie znacząco oddziaływać na środowisko, wymienionych w § 3 ust. 1 pkt 13 i pkt 14 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. z 2019 r., poz. 1839), dla których może być wymagane sporządzenie raportu. Wobec powyższego, zgodnie z art. 71 ust. 2 pkt 2 ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (Dz. U. z 2020 r., poz. 283 z późn. zm.), dla przedmiotowego przedsięwzięcia wymagane jest uzyskanie decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach.

Zgodnie z art. 75 ust. 1 pkt 4 ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (Dz. U. z 2021 r., poz. 247) organem właściwym do wydania decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach dla powyższego przedsięwzięcia jest Burmistrz Miasta Augustowa.

Zawiadomieniem z dnia 25 maja 2021 r. Burmistrz Miasta Augustowa zawiadomił strony postępowania o wszczęciu postępowania administracyjnego w sprawie wydania decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach dla wnioskowanego przedsięwzięcia.

Jednocześnie, wypełniając dyspozycje art. 64 ust. 1 ww. ustawy, tut. organ pismem z dnia 25 maja 2021 r. wystąpił do Regionalnego Dyrektora Ochrony Środowiska w Białymstoku Wydział Spraw Terenowych I w Suwałkach, Państwowego Powiatowego Inspektora Sanitarnego w Augustowie, Dyrektora Zarządu Zlewni w Augustowie Państwowego Gospodarstwa Wodnego Wody Polskie o wyrażenie opinii co do potrzeby, lub jej braku, przeprowadzenia oceny oddziaływania na środowisko dla przedmiotowego przedsięwzięcia.

Teren inwestycji objęty jest obowiązującym planem zagospodarowania przestrzennego, zatwierdzonym Uchwałą Rady Miejskiej w Augustowie Nr XV/159/19 z dnia 26 września 2019 r. w sprawie miejscowego planu zagospodarowania przestrzennego części miasta Augustowa zwanego „Ślepsk V”. Obszar oznaczony jest symbolem 2UP – teren zabudowy produkcyjnej i usługowej. Przedsięwzięcie nie koliduje z zapisami planu.

Dyrektor Zarządu Zlewni w Augustowie Państwowego Gospodarstwa Wodnego Wody Polskie w opinii BI.ZZŚ.1.4360.194.2021.AN z dnia 09 czerwca 2021 r., nie stwierdził potrzeby przeprowadzenia oceny oddziaływania na środowisko dla przedsięwzięcia polegającego na uruchomieniu malarni farbami proszkowymi z przygotowaniem powierzchni w procesach chemicznych na działce ewidencyjnej nr 134/2 obręb 1 przy ul. Rajgrodzkiej 115 w Augustowie.

Regionalny Dyrektor Ochrony Środowiska w Białymstoku pismem znak: WSTI.4220.62.2021.JW z dnia 10 czerwca 2021 r. wyraził opinię, że dla przedsięwzięcia polegającego na uruchomieniu malarni farbami proszkowymi z przygotowaniem powierzchni w procesach chemicznych na działce ewidencyjnej nr 134/2 obręb 1 przy ul. Rajgrodzkiej 115 w Augustowie nie zachodzi konieczność przeprowadzenia oceny oddziaływania na środowisko.

Państwowy Powiatowy Inspektor Sanitarny w Augustowie w opinii Nr 25/O/NZ/2021 z dnia 7 czerwca 2021 r. stwierdził, że dla przedsięwzięcia polegającego na uruchomieniu malarni farbami proszkowymi z przygotowaniem powierzchni w procesach chemicznych na działce ewidencyjnej nr 134/2 obręb 1 przy ul. Rajgrodzkiej 115 w Augustowie zachodzi potrzeba przeprowadzenia oceny oddziaływania na środowisko i określił wykonanie raportu w zakresie zgodnym z art. 66 ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko. Zdaniem Państwowego Powiatowego Inspektora Sanitarnego w Augustowie funkcjonowanie tego typu obiektu może wpływać na pogorszenie stanu środowiska i zdrowia ludzi ze względu na charakter przedsięwzięcia oraz oddziaływanie na środowisko instalacji. W warunkach funkcjonowania tego obiektu, w trakcie jej realizacji i eksploatacji może dojść do wzrostu emisji hałasu w wyniku pracy urządzeń na terenie zakładu i poruszających się pojazdów samochodowych oraz emisji do powietrza zanieczyszczeń z zamontowanych urządzeń oraz ruchu pojazdów.

Obowiązek przeprowadzenia oceny oddziaływania na środowisko dla planowanego przedsięwzięcia mogącego potencjalnie znacząco oddziaływać na środowisko, zgodnie z art. 63 ust. 1 ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (Dz. U. z 2021 r., poz. 247) stwierdza, w drodze postanowienia, organ właściwy do wydania decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach.

W związku z powyższym, Burmistrz Miasta Augustowa, po przeanalizowaniu wniosku o wydanie decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach wraz z kartą informacyjną przedsięwzięcia pod kątem uwarunkowań związanych z kwalifikowaniem przedsięwzięcia do przeprowadzenia oceny oddziaływania na środowisko, zawartych w art. 63 ust. 1 ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (Dz. U. z 2021 r., poz. 247) oraz po zapoznaniu się z postanowieniem Regionalnego Dyrektora Ochrony Środowiska w Białymstoku oraz opinią Dyrektora Zarządu Zlewni w Augustowie Państwowego Gospodarstwa Wodnego Wody Polskie przychylił się do treści zawartych w w/w dokumentach. Biorąc pod uwagę fakt, że przedsięwzięcie dotyczy rozwinięcia już prowadzonej działalności oraz uwzględniając przewidziane w karcie informacyjnej działania mające zabezpieczyć środowisko i mieszkańców przed niekorzystnym oddziaływaniem planowanej inwestycji, Burmistrz Miasta Augustowa nie stwierdził obowiązku przeprowadzenia oceny oddziaływania na środowisko dla wnioskowanego przedsięwzięcia.

Burmistrz Miasta Augustowa zawiadomieniem z dnia 17 czerwca 2021 r. poinformował strony postępowania o zebraniu pełnego materiału dowodowego i możliwości składania uwag i wniosków w określonym terminie przed wydaniem decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach.

Na żadnym z etapów prowadzonego postępowania do tut. organu nie zgłoszono jakichkolwiek żądań, uwag i wniosków.

W niniejszym rozstrzygnięciu, Burmistrz Miasta Augustowa uwzględnił:

- informacje określone w karcie informacyjnej przedsięwzięcia wraz z załącznikami,
- postanowienie Regionalnego Dyrektora Ochrony Środowiska w Białymstoku Wydział Spraw Terenowych w Suwałkach,
- opinię Dyrektora Zarządu Zlewni w Augustowie Państwowego Gospodarstwa Wodnego Wody Polskie,
- szczegółowe uwarunkowania określone w art. 63 ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (Dz. U. z 2020 r. poz. 283 z późn. zm.) a mianowicie:

1) rodzaj i charakterystykę przedsięwzięcia, z uwzględnieniem:

a) skali przedsięwzięcia i wielkości zajmowanego terenu oraz ich wzajemnych proporcji, a także istotnych rozwiązań charakteryzujących przedsięwzięcie:

Planowane przedsięwzięcie będzie polegało na montażu instalacji do malowania farbami proszkowymi w pomieszczeniu istniejącego budynku hali montażu nr 2, po częściowym jego wyremontowaniu i wykonaniu wymaganych fundamentów pod maszyny i zbiorniki, co związane będzie z montażem urządzeń do mycia przed malowaniem i do malowania. Wszystkie pozostałe urządzenia oraz wyposażenie będą zainstalowane w odrębnych pomieszczeniach (poza pomieszczeniem malarni) na terenie budynku. W ramach realizacji przedsięwzięcia wykonane będą również niezbędne instalacje: doprowadzające olej opałowy do palników oraz zbiornik na olej, doprowadzające wodę sieciową do poszczególnych urządzeń, odprowadzające ścieki do zbiornika magazynowego, wentylacji urządzeń.

Budynek hali montażu nr 2, w którym planowany jest montaż malarni proszkowej, położony jest na terenie działki o numerze ewidencyjnym 134/2 w Augustowie. Budynek wchodzi w skład kompleksu istniejącej infrastruktury stoczni jachtowej oraz zakładu produkcji betonu znajdujących się w zachodniej, peryferyjnej części miasta Augustowa przy ul. Rajgrodzkiej 115, na działkach o numerach ewidencyjnych 134/1, 134/2, 135/4, 136/6, 136/7, 135/3, 135/8, 150/3, 152/3 o łącznej powierzchni 8,8031 ha. Na wskazanym terenie znajdują się obiekty budowlane oraz infrastruktura techniczna niezbędna do funkcjonowania przedsiębiorstwa. Są to budynki produkcyjne, magazynowe, biurowe, socjalne oraz urządzenia infrastruktury technicznej służące do obsługi procesu produkcji łodzi, na części działki nr 134/1 znajduje się węzeł betoniarski. W obrębie nieruchomości przebiegają wewnątrzzakładowe sieci energetyczne nN, wewnętrzne sieci kanalizacji deszczowej wraz urządzeniami do ich oczyszczania, kanalizacja sanitarna, sieć wodociągowa, podziemna wewnętrzna sieć c.o. oraz instalacje do odprowadzania gazów odlotowych z procesów technologicznych (w tym instalacje odpylające) oraz 4 kotłownie pracujące na potrzeby grzewcze obiektów znajdujących się na terenie zakładu. Łączna powierzchnia istniejących obiektów budowlanych na terenie działek wynosi 29 021 m², natomiast łączna powierzchnia nawierzchni utwardzonych (wewnętrzna sieć komunikacyjna zakładu, place składowe) wynosi 42 304 m².

Sąsiedztwo terenu inwestycji stanowią zakłady produkcyjne, pas drogowy drogi wojewódzkiej, zabudowa mieszkaniowa jednorodzinna, tereny wykorzystywane rolniczo i nieużytki.

Montaż urządzeń do malowania proszkowego metalowych elementów wyposażenia łodzi planuje się w hali montażu łodzi nr 2 o powierzchni 724 m². W chwili obecnej powlekanie elementów zlecane jest zewnętrznym firmom.

Proces technologiczny (etap eksploatacji przedsięwzięcia) zakłada napylenie elementów metalowych farbami proszkowymi, które poprzedzone będzie procesami: odtłuszczenia przy użyciu środków powierzchniowo czynnych i rozpuszczalników organicznych oraz chemicznego przygotowania powierzchni (fosforanowania i pasywacji) mającego na celu podwyższenie przyczepności powłoki malarskiej. Surowe elementy będą zawieszane na trawersach układu podwieszonego i wraz z nią przepychane kolejno do trzech myjek natryskowych lub do komory roboczej suszarki – pieca w celu wysuszenia. Część elementów (tych o max. długości) będzie poddawana szlifowaniu i polerowaniu.

Wysuszone i ochłodzone detale będą przesuwane do kabiny proszkowej w celu naniesienia farby proszkowej. Napyłanie farby będzie się odbywać ręcznie, przez dwóch operatorów. Po napyleniu farby, elementy będą grupowane we wsady i przepychane do komory roboczej suszarki – pieca, gdzie w atmosferze gorącego, podgrzanego do max. 200°C powietrza nastąpić będzie polimeryzacja farby. Elementy ze względu na gabaryty zostały podzielone na 4 grupy:

- 3000x100x1500 mm, wykonane ze stali lub aluminium, przygotowanie powierzchni w myjkach natryskowych,
- 4000x100x1500 mm, wykonane ze stali lub aluminium, przygotowanie powierzchni w myjkach natryskowych,
- 6000x100x1500 mm, wykonane ze stali, przygotowanie powierzchni w komorze do szlifowania i polerowania oraz w komorze do mycia (ręczne nanoszenie preparatu do pasywacji),
- 2000x2000x2000 mm, wykonane ze stali lub aluminium, przygotowanie powierzchni w komorze do natrysku urządzeniem wysokociśnieniowym.

Dla niektórych grup detali wymagane będzie malowanie w systemie dwuwarstwowym (podkład + warstwa nawierzchniowa. Druga warstwa będzie наносzona bez mycia, bezpośrednio po ostygnięciu warstwy podkładowej. Po zakończeniu wygrzewania detale będą wyciągane na stanowisko ochładzania oraz rozładunku. Ochładzanie po myciu i polimeryzacji farby będzie się odbywać poza urządzeniami na wolnej powierzchni hali (ochładzanie naturalne). Po ochłodzeniu pojedyncze elementy będą zajmowane z zawieszek, układane na paletach i odwożone do dalszego montażu lub pakowania.

Do przygotowania powierzchni przed malowaniem używane będą w urządzeniach preparaty rozcieńczane w wodzie, a podczas ich pracy powstawać będą ścieki (ciągłe oraz okresowo). Komora do mycia zamontowana będzie na poziomie „0” hali. Zakłada się, że myjki natryskowe będą zamontowane w zagłębieniach $h = -500$ mm. Wszelkie powstające ścieki będą kierowane do zbiorczych studzienek ściekowych z zamontowanymi pompami. Pompy te będą przekazywały ścieki do bezodpływowego zbiornika magazynowego, skąd okresowo będą przekazywane do końcowej utylizacji przez wyspecjalizowane firmy.

W skład malarni wchodzić będą:

- 3 myjki natryskowe,
- wyposażenie pomocnicze dla myjek natryskowych,
- komora mycia urządzeniem do natrysku wysokociśnieniowego,
- wyposażenie pomocnicze dla komory do mycia,
- suszarka po myciu – piec do utwardzenia (polimeryzacji) farby proszkowej, komorowy,
- kabina do napyłania farb proszkowych wraz z urządzeniami aplikacyjnymi,
- układ transportu podwieszonego z ręcznym przepychaniem, trawers.

Wszystkie operacje związane z myciem będą wykonywane w trzech oddzielnych myjkach natryskowych. W pierwszej odbywać się będzie odfuszczenie i trawienie chemiczne preparatami zawierającymi alkohol i związki powierzchniowo czynne oraz kwas fosforowy i fluoroborowy, w drugiej dwukrotne płukanie wodą sieciową i wodą DEMI, a w trzeciej pasywacja polimerowa preparatami zawierającymi mieszaniny tlenków cynku i chromu w kwasie fosforowym lub związków innych metali, z których powstanie warstwa ochronna. W skład każdej komory wchodzi wykonany z blachy kwasoodpornej tunel komory roboczej zamykany drzwiami dwuskrzydłowymi otwieranymi – zamykanymi ręcznie, układ natryskowy z dyszami i umieszczony pod komorą zbiornik na kąpiel. Obieg kąpeli jest realizowany przy wykorzystaniu układów pompowych, które zasysają kąpiel roboczą, tłoczą ją do gałęzi natryskowych, a następnie do dysz natryskowych. Spływająca kąpiel jest pobierana przez pompę. W zbiorniku myjki z kąpielą do odfuszczenia będzie zamontowany układ natryskowy do podawania wody DEMI pobieranej z oddzielnego (stojącego obok myjki) zbiornika. Ponadto we wszystkich zbiornikach będą zamontowane: sonda poziomu kąpeli, układ spustu kąpeli, układ przelewowy oraz króciec do uzupełniania kąpeli. W górnej części komory roboczej będą zamontowane kanały odciągowe z wentylatorem, których zadaniem jest ograniczenie wydostawania się na hale oparów i pary powstającej przy natrysku kąpeli. W skład wyposażenia pomocniczego dla myjki wchodzi jeden filtr workowy z pompą do ciągłego oczyszczania kąpeli odfuszczająco-trawiącej oraz układ do automatycznego dozowania preparatu do odfuszczenia na podstawie pomiaru

pH. Oprócz tego zamontowany będzie również układ do demineralizacji wody działający w oparciu o kolumny jonitowe oraz zbiornik do magazynowania wody DEMI. Komora do mycia urządzeniem wysokociśnieniowym będzie ustawiona na podłodze spływowej przykrytej kratami podłogowymi typu WEMA. W obrębie podłogi wykonany będzie kanał spływowy umożliwiający odprowadzenie ścieków do bezodpływowej studzienki ściekowej. Wewnątrz komory, pod stropem znajdował się będzie odciąg pary z kanałem i wentylatorem.

W skład urządzenia wchodzi również aparatura kontrolno-pomiarowa wraz z elektryczną szczytną sterowniczą. Komora jest przystosowana do współpracy z urządzeniem do natrysku wysokociśnieniowego. Opcjonalnie, w celu zmniejszenia zużycia wody będzie również zastosowane urządzenie do zawracania wody, które będzie pobierało spływające ścieki ze studzienki i podczyszczało je. Pozostała część osadów będzie przekazywana do końcowej utylizacji, a odzyskaną wodę będzie można ponownie wykorzystać w procesach odtłuszczania/fosforanowania oraz płukania/pasywacja. W czasie pracy tej komory powstawać będą pewne ilości ścieków popłucznych i okresowych, które będą kierowane do dwóch niezależnych studzienek ściekowych, a stamtąd będą przekazywane do zbiorników pośrednich. Preparaty chemiczne będą powtórnie wykorzystywane, a woda kierowana do ścieków lub po oczyszczeniu częściowo zawracana do pierwszego płukania. Pozostałe ścieki będą trafiać do zbiornika bezodpływowego, z którego będą okresowo przekazywane do końcowej neutralizacji do firm zewnętrznych. W zależności od wymogów formy odbierającej ścieki wymagana może być wcześniejsza korekta pH. Suszarka do suszenia mokrych detali – piec do polimeryzacji farby proszkowej – prowadzone będzie odparowanie wody pozostałej po płukaniu i końcowe suszenie elementów lub po zmianie nastawy temperatury, utwardzanie farby proszkowej. Wyrzwanie odbywać się będzie wewnątrz komory roboczej, przy wykorzystaniu gorącego powietrza recyrkulowanego za pomocą wentylatorów w temperaturze 200°C. Komora robocza zamykana ręcznie drzwiami dwuskrzydłowymi. Powietrze obiegowe będzie zasysane z komory roboczej suszarki i kierowane do wymiennika ciepła. W wymienniku ciepła zamontowany będzie układ grzewczy z palnikiem olejowym o max mocy 80 kW. Powietrze po ogrzaniu, za pośrednictwem kanałów będzie kierowane ponownie do komory roboczej suszarki. Część powietrza w celu odświeżenia atmosfery wewnątrz komory roboczej (usunięcie wilgoci) będzie wyrzucana poza pomieszczenie malarni, do atmosfery. Stanowisko ochładzania naturalnego: ochładzanie odbywać się będzie naturalnie poprzez konwekcję w temperaturze otoczenia (temperaturze powietrza na hali produkcyjnej). Nie przewiduje się zastosowania dodatkowych urządzeń wspomagających ochładzanie. Po procesie pasywacji następuje suszenie, ochładzanie i napylenie elementów farbą proszkową. Kabina malarska do napylenia farb proszkowych składa się z podłogi ustawionej w zagłębieniu i przykryta kratami, ustawionej na podłodze komory roboczej, systemu wentylacyjnego i filtracyjnego z wkładami patronowymi i wentylatorem, systemu czyszczenia wkładów patronowych (przy wykorzystaniu sprężonego powietrza) pojemników na farbę proszkową, systemu oświetlenia komory roboczej oraz szczytny zasilająco-sterowniczej. Pojemniki na farbę proszkową będą wykonane w formie szuflad wymagających okresowego opróżniania i przesypywania farby do pojemnika urządzenia aplikacyjnego z wózka z przesiewaczem co pozwala na uzyskanie zamkniętego obiegu farby. Napylenie farby proszkowej odbywać się będzie ręcznie przez 2 operatorów wchodzących do wnętrza kabiny (wymagane zastosowanie strojów i masek ochronnych). Układ transportu podwieszonego obsługiwany ręcznie – tory jezdne podwieszone do konstrukcji wsporczej. Do podwieszenia torów służą albo elementy urządzeń technologicznych albo kratownice z belkami nośnymi i słupy kotwione do posadzki hali. Przesuw poprzeczny transportowanych elementów umożliwiają przesuwnice z ramą nośną i zamocowanymi pod nią torami transportowymi. W górnej części ramy przesuwownicy zamontowane są wózki jezdne umożliwiające łatwe przepchnięcie całej przesuwownicy wzdłuż torów poprzecznych. Zarówno tory wzdłużne, jak i tory przesuwnic poprzecznych są wyposażone w komplet blokad i zabezpieczeń uniemożliwiających np. wypadnięcie tawersy z toru, zapewniających dokładne spozycjonowanie torów w czasie przejazdu tawersy, itp. Malowane elementy na czas malowania będą podwieszane pod tawersy transportowe. W skład pojedynczej tawersy transportowej wchodzi belka nośna podwieszona do wózków jezdnych. Wymiary wózków są tak dopasowane, aby możliwy był ich przejazd wewnątrz kształtownika półzamkniętego toru. W piecu do polimeryzacji farby proszkowej prowadzone będzie utwardzanie farby proszkowej. Wyrzwanie odbywać się będzie wewnątrz komory roboczej, przy wykorzystaniu gorącego powietrza recyrkulowanego za pomocą wentylatorów. Komora robocza zamykana ręcznie

drzwiami dwuskrzydłowymi. Dodatkowe drzwi zamontowane wewnątrz komory umożliwiają jej podział na dwie części, co daje np. w przypadku wygrzewania małych detali możliwość grzania tylko połowy pieca. Powietrze obiegowe będzie zasysane z komory roboczej urządzenia i kierowane do wymiennika ciepła. W wymienniku ciepła zamontowany będzie układ grzewczy z palnikiem olejowym. Powietrze po ogrzaniu, za pośrednictwem kanałów będzie kierowane ponownie do komory roboczej. Część powietrza w celu odświeżenia atmosfery wewnątrz komory roboczej (usunięcie wilgoci) będzie wyrzucana poza pomieszczenie malarni, do atmosfery.

W ramach przedsięwzięcia wykonane będą niezbędne instalacje:

- doprowadzające olej opałowy do palników oraz zbiornik na olej,
- doprowadzające wodę sieciową do poszczególnych urządzeń,
- odprowadzające ścieki do zbiornika magazynowego,
- wentylacji urządzeń.

Powleczone elementy metalowe będą montowane w jachtach na terenie hal montażu. Pomieszczenie socjalne dla pracowników przewidziano na terenie istniejącego zaplecza socjalnego w odrębnym budynku.

b) powiązań z innymi przedsięwzięciami, w szczególności kumulowania się oddziaływań przedsięwzięć realizowanych i zrealizowanych, dla których została wydana decyzja o środowiskowych uwarunkowaniach, znajdujących się na terenie, na którym planuje się realizację przedsięwzięcia, oraz w obszarze oddziaływania przedsięwzięcia lub których oddziaływania mieszczą się w obszarze oddziaływania planowanego przedsięwzięcia w zakresie, w jakim ich oddziaływania mogą prowadzić do skumulowania oddziaływań z planowanym przedsięwzięciem:

Prowadzony proces technologiczny powlekania przy użyciu farb proszkowych z przygotowaniem powierzchni w procesach chemicznych będzie powodował skumulowane oddziaływania w przedmiocie jakości powietrza w zakresie wprowadzania substancji pyłowych i gazowych pochodzących z procesów technologicznych oraz ze spalania paliw w źródłach energetycznych i transportu, ze względu na fakt, iż planowane przedsięwzięcie jest zlokalizowane na terenie istniejącego zakładu. Skumulowane oddziaływanie na jakość powietrza obejmować będzie emisje: pyłu, dwutlenku siarki, tlenków azotu i tlenku węgla. Dokonano obliczeń rozprzestrzeniania się substancji w powietrzu i oceny pod kątem spełnienia obowiązujących norm ze źródeł emisji znajdujących się w zakładzie i dla tych substancji, dla których określone są standardy jakości środowiska. Obliczenia rozkładu stężeń substancji w powietrzu wykonano programem komputerowym Operat FB – przystosowanym do obliczeń rozkładu stężeń substancji emitowanych do powietrza, uwzględniającym wymogi zawarte w załączniku nr 4 Referencyjne metodyki modelowania poziomów substancji w powietrzu do Rozporządzenia Ministra Środowiska w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. z 2010 r. nr 16 poz. 87). Obliczenia rozprzestrzeniania się substancji wprowadzanych do powietrza, jakie prognozuje się, że pochodzą z zakładu dla stanu po zrealizowaniu przedsięwzięcia polegającego na montażu instalacji malarni proszkowej, nie wykazały przekroczeń wartości normatywnych w zakresie emitowanych substancji poza terenem, do którego Inwestor posiada tytuł prawny.

c) różnorodności biologicznej, wykorzystywania zasobów naturalnych, w tym gleby, wody i powierzchni ziemi:

Zapatrzenie w wodę zakładu realizowane jest z istniejącego przyłącza do sieci wodociągowej biegnącej wzdłuż ul. Rajgrodzkiej. Teren zakładu wyposażony jest w wewnętrzną sieć wodociagową. Woda wykorzystywana jest głównie do celów socjalnych pracowników, na potrzeby kotłowni oraz do produkcji betonu. Roczne zużycie wody kształtuje się na poziomie 7,5 tys. m³/rok z czego 4 tys. m³/rok wykorzystywane jest do celów produkcji betonu. Woda do budynku, w którym planuje się montaż linii doprowadzona jest poprzez istniejące przyłącze do wewnętrznej sieci wodociągowej.

W ramach realizacji przedsięwzięcia woda będzie wykorzystywana do płukania powierzchni po obróbce chemicznej. W celu zmniejszenia zużycia wody do procesu płukania zastosowane zostaną systemy oczyszczania i recyrkulacji wody. W przypadku myjek natryskowych, przy założeniu płukania kaskadowego (czystsza woda płuczająca DEMI będzie kierowana nie do ścieków, ale do odświeżenia wody sieciowej), ilość niezbędnej wody do płukania wyniesie 180 m³/rok. W przypadku komory do mycia, przy założeniu częściowego odzysku wody, średnie zużycie wody może wynosić około 54 m³/rok. Łączne zużycie wody w lakierni wyniesie ok. 234 m³/rok.

W rocznym zużyciu wody przez cały zakład będzie to ilość stanowiąca ok. 3%.

Zużycie energii elektrycznej przez instalacje szacuje się na poziomie 60 kW/h.

d) emisji i występowania innych uciążliwości:

Prowadzony proces technologiczny powlekania przy użyciu farb proszkowych z przygotowaniem powierzchni w procesach chemicznych będzie powodował oddziaływanie:

- na jakość powietrza w zakresie wprowadzania substancji pyłowych i gazowych pochodzących z procesów technologicznych oraz ze spalania paliw w źródłach energetycznych i transportu. Planowane przedsięwzięcie jest zlokalizowane na terenie istniejącego zakładu. Skumulowane oddziaływanie na jakość powietrza obejmować będzie emisje: pyłu, dwutlenku siarki, tlenków azotu i tlenku węgla. Dokonano obliczeń rozprzestrzeniania się substancji w powietrzu i oceny pod kątem spełnienia obowiązujących norm ze źródeł emisji znajdujących się w zakładzie i dla tych substancji, dla których określone są standardy jakości środowiska. Obliczenia rozkładu stężeń substancji w powietrzu wykonano programem komputerowym Operat FB – przystosowanym do obliczeń rozkładu stężeń substancji emitowanych do powietrza, uwzględniającym wymogi zawarte w załączniku nr 4 Referencyjne metodyki modelowania poziomów substancji w powietrzu do Rozporządzenia Ministra Środowiska w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. z 2010 r. nr 16 poz. 87). Obliczenia rozprzestrzeniania się substancji wprowadzanych do powietrza, jakie prognozuje się, że pochodzą z zakładu dla stanu po zrealizowaniu przedsięwzięcia polegającego na montażu instalacji malarni proszkowej, nie wykazały przekroczeń wartości normatywnych w zakresie emitowanych substancji poza terenem, do którego Inwestor posiada tytuł prawny.

- na środowisko wodno-gruntowe w zakresie wprowadzania do ziemi wód opadowych i roztopowych pochodzących z terenów utwardzonych, przeznaczonych na powierzchnie manewrowe- oddziaływanie nie zmieni się, ze względu na wykorzystanie dla potrzeb realizacji planowanego przedsięwzięcia istniejącego budynku oraz wykorzystanie istniejącej wewnątrzzakładowej infrastruktury komunikacyjnej. Realizacja planowanego przedsięwzięcia nie zmieni oddziaływania istniejącego zakładu na środowisko gruntowo-wodne. W istniejącym budynku, przeznaczonym pod montaż linii malowania proszkowego, zaprojektowano budowę trzech szczelnych podziemnych zbiorników o pojemności 0,77 m³ każdy, z którego ścieki będą wywożone celem unieszkodliwienia przez specjalistyczne firmy. W celu zmniejszenia zużycia wody do procesu płukania zastosowane zostaną systemy oczyszczania i recyrkulacji wody.

- na klimat akustyczny – ze względu na sposób prowadzenia procesu powlekania i lokalizację źródeł hałasu wewnątrz budynku, planowane przedsięwzięcie nie wpłynie na zmianę klimatu akustycznego okolic zakładu. Ze względu na zastosowaną technologię emisja hałasu pochodząca z planowanego przedsięwzięcia nie będzie miała ponadnormatywnego oddziaływania na tereny podlegające ochronie akustycznej. Na terenie zakładu można wyróżnić następujące źródła hałasu:

- o bezpośredni – będący elementami instalacji wentylacyjnej i wyciągowej poszczególnych hal produkcyjnych,
- o pośrednie – są to hale produkcyjne, w których funkcjonują wydziały: hale laminowania, hale montażu, lakierni, stolarnia, ślusarnia, hala obróbki plexi, w których zainstalowane są maszyny i urządzenia związane z prowadzeniem podstawowych i pomocniczych procesów przetwórczych i produkcyjnych typowych dla produkcji łodzi z laminatu. Dźwięk emitowany jest przez ściany i dach poszczególnych hal produkcyjnych, do których zalicza się budynek przeznaczony na potrzeby malarni proszkowej. Jak wynika z zapisów w karcie informacyjnej przedsięwzięcia, instalacja malarni pracować będzie tylko w porze dziennej. Symulacja komputerowa oddziaływania przedsięwzięcia na klimat akustyczny, wykonano dla wariantu

najbardziej niekorzystnego dla środowiska, tj. gdy wszystkie potencjalne źródła hałasu pracują jednocześnie oraz dla pracy jedynie w porze dnia. Analiza zmian stanu akustycznego środowiska w związku z uruchomieniem malarni farbami proszkowymi wykazała, że obiekt nie będzie powodować ponadnormatywnych zmian w klimacie akustycznym, w tym na obszarach wrażliwych akustycznie – zabudowa mieszkaniowo-usługowa.

- w zakresie emisji odpadów technologicznych niebezpiecznych i inne niż niebezpieczne. Odpady magazynowane są w specjalnie do tego wyznaczonych miejscach do czasowego gromadzenia odpadów celem zebrania ilości transportowych. Odpady przekazywane będą specjalistycznym firmom posiadającym wymagane zezwolenia na gospodarowanie odpadami.

Wody popłuczne zawierające substancje niebezpieczne, jakie powstaną w trakcie prowadzenia procesu przygotowywania powierzchni metali przed powlekaniami, gromadzone będą w specjalnym szczelnym podziemnym zbiorniku na terenie malarni, skąd będą wypompowywane i wywożone do utylizacji przez specjalistyczne firmy.

e) ocenionego w oparciu o wiedzę naukową ryzyka wystąpienia poważnych awarii lub katastrof naturalnych i budowlanych, przy uwzględnieniu używanych substancji i stosowanych technologii, w tym ryzyka związanego ze zmianą klimatu:

Analiza przedłożonych dokumentów pod kątem dalszych wymagań zawartych w art. 63 ww. ustawy wykazała, że przedmiotowe przedsięwzięcie przy uwzględnieniu używanych substancji i stosowanych technologii nie stwarza ryzyka wystąpienia poważnej awarii – przedsięwzięcie nie zalicza się do zakładów stwarzających zagrożenie wystąpienia poważnych awarii, o których mowa w rozporządzeniu Ministra Gospodarki z dnia 29 stycznia 2016 r. w sprawie rodzajów i ilości substancji niebezpiecznych, których znajdowanie się w zakładzie decyduje o zaliczeniu go do zakładu o zwiększonym ryzyku albo zakładu o dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej (Dz. U. z 2016 r., poz. 138).

f) przewidywanych ilości i rodzaju wytwarzanych odpadów oraz ich wpływu na środowisko, w przypadkach gdy planuje się ich powstawanie:

W związku realizacją planowanego przedsięwzięcia powstaną odpady budowlane, które zostaną zagospodarowane przez firmę budowlaną, której zlecona będzie usługa montażu linii, w tym budowa fundamentów pod maszyny oraz podziemnych zbiorników na gromadzenie cieczy, które będą używane do procesów odtłuszczania oraz chemicznego przygotowania powierzchni (wytrawiania, fosforanowania i pasywacji) oraz zbiorników na odpady – zużyte roztwory wodne reagentów.

Na etapie realizacji inwestycji będą powstawały następujące rodzaje odpadów:

- 17 05 04 – gleba i ziemia, w tym kamienie inne niż wymienione w 17 05 03 – 30,0 Mg
- 17 01 01 – odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów – 20,0 Mg

Na etapie eksploatacji inwestycji będą powstawały następujące rodzaje odpadów:

- 11 01 00 – wody popłuczne zawierające substancje niebezpieczne – 300,0 Mg/rok
- 15 01 01 – opakowania z papieru i tektury – 0,50 Mg/rok
- 15 01 02 – Opakowania z tworzyw sztucznych – 0,50 Mg/rok
- 15 01 04 – Opakowania wielomateriałowe – 0,50 Mg/rok
- 15 02 02 – sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi – 0,10 Mg/rok
- 15 02 03 – sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02 – 0,20 Mg/rok

Odpady powstające na terenie zakładu będą selektywnie magazynowane w specjalnie do tego wyznaczonych miejscach do czasowego gromadzenia odpadów celem zebrania ilości transportowych. Odpady przekazywane są i będą specjalistycznym firmom posiadającym wymagane zezwolenia na

gospodarowanie odpadami.

Wody popłuczne zawierające substancje niebezpieczne, jakie powstaną w trakcie prowadzenia procesu przygotowywania powierzchni metali przed powlekaniami, gromadzone będą w specjalnym szczelnym podziemnym zbiorniku na terenie malarni, skąd będą wypompowywane i wywożone do utylizacji przez specjalistyczne firmy.

g) zagrożenia dla zdrowia ludzi, w tym wynikającego z emisji:

Ze względu na sposób prowadzenia procesu powlekania i lokalizację źródeł hałasu wewnątrz budynku, planowane przedsięwzięcie nie wpłynie na zmianę klimatu akustycznego okolic zakładu. Ze względu na zastosowaną technologię emisja hałasu pochodząca z planowanego przedsięwzięcia nie będzie miała ponadnormatywnego oddziaływania na tereny podlegające ochronie akustycznej. Obliczenia rozprzestrzeniania się substancji wprowadzanych do powietrza, jakie prognozuje się, że pochodzą z zakładu dla stanu po zrealizowaniu przedsięwzięcia polegającego na montażu instalacji malarni proszkowej, nie wykazały przekroczeń wartości normatywnych w zakresie emitowanych substancji poza terenem, do którego Inwestor posiada tytuł prawny. Nie przewiduje się możliwości wystąpienia zagrożenia dla zdrowia ludzi.

2) usytuowanie przedsięwzięcia, z uwzględnieniem możliwego zagrożenia dla środowiska, w szczególności przy istniejącym i planowanym użytkowaniu terenu, zdolności samooczyszczania się środowiska i odnawiania się zasobów naturalnych, walorów przyrodniczych i krajobrazowych oraz uwarunkowań miejscowych planów zagospodarowania przestrzennego - uwzględniające:

a) obszary wodno-błotne, inne obszary o płytkim zaleganiu wód podziemnych, w tym siedliska łąkowe oraz ujścia rzek:

Analizując usytuowanie przedsięwzięcia, z możliwością zagrożenia dla środowiska, mając na uwadze dotychczasowy sposób użytkowania terenu przedsięwzięcia ustalono, iż przedmiotowa inwestycja nie wiąże się z zajęciem obszarów wodno-błotnych, bagiennych lub torfowiskowych i innych obszarów o płytkim zaleganiu wód podziemnych, w tym siedlisk łąkowych oraz ujść rzek.

b) obszary wybrzeży i środowisko morskie:

Przedmiotowe przedsięwzięcie leży poza obszarami wybrzeży.

c) obszary górskie lub leśne:

Przedsięwzięcie usytuowane jest poza obszarami góorskimi i leśnymi.

d) obszary objęte ochroną, w tym strefy ochronne ujęć wód i obszary ochronne zbiorników wód śródlądowych:

Z przedłożonej dokumentacji wynika, że przedmiotowa inwestycja nie będzie realizowana w miejscu występowania obszarów objętych strefą ochronną ujęć wód i obszarów ochronnych zbiorników wód śródlądowych.

e) obszary wymagające specjalnej ochrony ze względu na występowanie gatunków roślin, grzybów i zwierząt lub ich siedlisk lub siedlisk przyrodniczych objętych ochroną, w tym obszary Natura 2000, oraz pozostałe formy ochrony przyrody:

Teren inwestycji zlokalizowany jest poza granicami obszarów chronionych w rozumieniu ustawy z dnia 16 kwietnia 2004 r. o ochronie przyrody (Dz. U. z 2020 r., poz. 55). Najbliżej terenu inwestycji, w odległości około 350 m położony jest specjalny obszar ochrony siedlisk Natura 2000 „Ostoja Augustowska” (kod PLH200005) oraz obszar specjalnej ochrony ptaków Natura 2000 „Puszcza Augustowska” (kod PLB200002). Mając na względzie lokalizację przedsięwzięcia poza obszarami chronionymi, w tym obszarami Natura 2000 oraz przewidywane działania minimalizujące negatywny wpływ przedsięwzięcia na środowisko, nie przewiduje się negatywnego oddziaływania przedsięwzięcia na środowisko przyrodnicze. W wyniku realizacji przedmiotowej inwestycji nie zostaną zniszczone siedliska przyrodnicze oraz siedliska gatunków roślin i zwierząt, nie wpłynie również na osobniki poszczególnych gatunków, dla których ochrony wyznaczono obszary Natura

2000. Zakres, jak również położenie w stosunku do obszarów Natura 2000 wykluczają bezpośredni, jaki pośredni wpływ na warunki ekologiczne tych obszarów.

f) obszary, na których standardy jakości środowiska zostały przekroczone lub istnieje prawdopodobieństwo ich przekroczenia:

Z przedłożonej dokumentacji wynika, że w miejscu realizacji przedmiotowej inwestycji oraz w jej pobliżu nie występują obszary, na których standardy jakości środowiska zostały przekroczone lub istnieje prawdopodobieństwo ich przekroczenia.

g) obszary o krajobrazie mającym znaczenie historyczne, kulturowe lub archeologiczne:

Planowane przedsięwzięcie nie będzie realizowane na obszarach mających znaczenie historyczne, kulturowe lub archeologiczne.

h) gęstość zaludnienia:

Planowane przedsięwzięcie nie znajduje się na obszarach o zwiększonej gęstości zaludnienia. Inwestycja nie będzie miała wpływu na wielkość zaludnienia, gdyż nie przewiduje się budowy obiektów mieszkalnych.

i) obszary przylegające do jezior:

Planowana inwestycja położona jest poza obszarami przylegającymi do jezior.

j) uzdrowiska i obszary ochrony uzdrowiskowej:

Przedmiotowe przedsięwzięcie leży poza obszarami ochrony uzdrowiskowej.

k) wody i obowiązujące dla nich cele środowiskowe:

Pod względem hydrograficznym teren inwestycji znajduje się w obszarze dorzecza Wisły. Na podstawie Rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 18 października 2016 r. w sprawie Planu gospodarowania wodami na obszarze dorzecza Wisły (Dz. U. z 2016 r., poz. 1911) ustalono, że teren zakładu (w tym działka o nr 134/2) w znacznej części znajduje się w zlewni JCWP Netta (Rospuda) od wypływu z jeziora Bolesty do wypływu z jeziora Necko ze Szczeberką od Blizny o kodzie PLRW200020262279 charakteryzowanej jako naturalna, o dobrym stanie wód, niezagrożona ryzykiem nieosiągnięcia celów środowiskowych. Celem środowiskowym dla JCWP Netta(Rospuda)) od wypływu z jeziora Bolesty do wypływu z jeziora Necko ze Szczeberką od Blizny jest utrzymanie dobrego stanu wód, charakteryzowanego poprzez dobry stan ekologiczny i dobry stan chemiczny. Niewielki fragment działki o nr 135/8 (zachodnie granice terenu zakładu) znajduje się w zlewni JCWP Zelwianka o kodzie PLRW2000182622729 o złym stanie wód, zagrożonej ryzykiem nieosiągnięcia celów środowiskowych. Podstawowym celem dla JCWP Zelwianka jest ich ochrona oraz poprawa ich stanu ekologicznego i stanu chemicznego, ta aby osiągnąć co najmniej dobry stan ekologiczny i dobry stan chemiczny, a także zapobieganie pogorszeniu ich stanu ekologicznego i stanu chemicznego. Dla JCWP Zelwianka termin osiągnięcia celów środowiskowych przedłużono do 2027 r. Typ odstępstwa: brak możliwości technicznych. Jak wynika z uzasadnienia wprowadzenia derogacji, w zlewni JCWP Zelwianka występuje presja komunalna. W programie działań zaplanowano działania obejmujące przegląd pozwoleń wodno prawnych, mające na celu rozpoznanie tej presji i w końcowym efekcie ograniczenie tej presji tak, aby możliwe było osiągnięcie wskaźników zgodnych z wartościami dobrego stanu. Z uwagi jednak na czas niezbędny do dla wdrożenia działań, a także okres niezbędny aby wdrożone działania przyniosły wymierne efekty, dobry stan będzie mógł być osiągnięty do roku 2027. Teren przedsięwzięcia znajduje się ponadto, w obrębie JCWPd PLGW200032, której stan ilościowy i chemiczny oceniany jest jako dobry i nie jest ona zagrożona ryzykiem nieosiągnięcia celów środowiskowych. Celem środowiskowym dla JCWPd jest utrzymanie dobrego stanu poprzez zapobieganie dopływowi zanieczyszczeń, zapewnienie równowagi pomiędzy poborem i zasilaniem wód podziemnych, wdrożenie działań dla ochrony wód podziemnych.

3) rodzaj, cechy i skalę możliwego oddziaływania rozważanego w odniesieniu do kryteriów wymienionych w pkt 1 i 2 oraz w art. 62 ust. 1 pkt 1, wynikające z:

a) zasięgu oddziaływania - obszaru geograficznego i liczby ludności, na którą przedsięwzięcie może oddziaływać:

Charakter i skala przedsięwzięcia wykluczają możliwość wystąpienia oddziaływania o znacznej wielkości lub złożoności. Zasięg przestrzenny oddziaływania ograniczy się do najbliższego otoczenia miejsca jego realizacji.

b) transgranicznego charakteru oddziaływania przedsięwzięcia na poszczególne elementy przyrodnicze:

Ze względu na położenie przedsięwzięcia brak jest transgranicznego charakteru oddziaływania.

c) charakteru, wielkości, intensywności i złożoności oddziaływania, z uwzględnieniem obciążenia istniejącej infrastruktury technicznej oraz przewidywanego momentu rozpoczęcia oddziaływania:

Charakter i skala przedsięwzięcia wykluczają możliwość wystąpienia oddziaływania o znacznej wielkości lub złożoności.

d) prawdopodobieństwa oddziaływania:

Informacje zawarte w przedłożonej dokumentacji potwierdzają możliwość wystąpienia oddziaływań na etapie eksploatacji przedsięwzięcia. Bezpośrednie oddziaływania będą miały jedynie zasięg lokalny i krótkotrwały, ograniczony do najbliższego obszaru realizacji inwestycji.

e) czasu trwania, częstotliwości i odwracalności oddziaływania:

Planowane przedsięwzięcie będzie powodowało emisję zanieczyszczeń do powietrza. Obliczenia rozprzestrzeniania się substancji wprowadzanych do powietrza, jakie prognozuje się, że pochodzą z zakładu dla stanu po zrealizowaniu przedsięwzięcia polegającego na montażu instalacji malarni proszkowej, nie wykazały przekroczeń wartości normatywnych w zakresie emitowanych substancji poza terenem, do którego Inwestor posiada tytuł prawny. Ze względu na zastosowaną technologię emisja hałasu pochodząca z zaplanowanego przedsięwzięcia nie będzie miała ponadnormatywnego oddziaływania na tereny podlegające ochronie akustycznej. Realizacja przedsięwzięcia nie będzie wymagała wycinki drzew.

f) możliwości ograniczenia oddziaływania:

Na podstawie informacji zawartych w przedłożonych dokumentach stwierdzono brak możliwości wystąpienia oddziaływań o znacznej wielkości i złożoności, w tym nie przewiduje się ponadnormatywnego oddziaływania na poszczególne elementy środowiska takie jak panujący klimat akustyczny, powietrze, wody powierzchniowe i podziemne. Inwestycja nie spowoduje pogorszenia stanu środowiska w stosunku do stanu istniejącego. Planowane zamierzenie będzie miało zasięg lokalny, nie zachodzi możliwość generowania przez nie oddziaływań o charakterze transgranicznym.

Analizując usytuowanie przedsięwzięcia, z uwzględnieniem możliwego zagrożenia dla środowiska, w szczególności przy istniejącym użytkowaniu terenu, zdolności samooczyszczania się środowiska i odnawiania się zasobów naturalnych, walorów przyrodniczych i krajobrazowych, uwzględniając rodzaj, charakter i skalę przedsięwzięcia oraz jego lokalizację stwierdzono, że planowane przedsięwzięcie nie będzie negatywnie oddziaływać na obszary i elementy środowiska przyrodniczego wymienione w art. 63 ust. 1 pkt. 2 ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (Dz. U. z 2021 r., poz. 247).

Ustalono, iż planowane przedsięwzięcie:

- nie spowoduje pogorszenia warunków areosanitarnych, akustycznych oraz zagrożenia jakości powietrza i jakości wód,
- nie spowoduje pogorszenia stanu środowiska naturalnego,
- nie spowoduje powstawania odpadów niemożliwych do utylizacji i zanieczyszczenia gleby.

Ustalono, że przedmiotowe przedsięwzięcie nie będzie ponadnormatywnie oddziaływać na środowisko, w tym przy zastosowaniu rozwiązań chroniących środowisko nie pogorszy jakości i stanu wód powierzchniowych i podziemnych oraz nie wpłynie negatywnie na osiągnięcie celów środowiskowych jednolitych części wód.

Po zapoznaniu się z przedłożonymi dokumentami, przeanalizowaniu parametrów przedsięwzięcia, zgodnie z warunkami określonymi w rozporządzeniu Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. z 2019 r. poz. 1839), w związku art. 63 ust. 2 ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (Dz. U. z 2021 r. poz. 247), uwzględniając postanowienie Regionalnego Dyrektora Ochrony Środowiska w Białymstoku Wydział Spraw Terenowych I w Suwałkach oraz opinię Dyrektora Zarządu Zlewni w Augustowie Państwowego Gospodarstwa Wodnego Wody Polskie, a także ze względu na brak innych uwag bądź zastrzeżeń w trakcie postępowania – odstąpienie od obowiązku przeprowadzenia oceny jego oddziaływania na środowisko jest uzasadnione.

Wobec powyższego oraz mając na względzie spełnienie wymogów w zakresie ochrony środowiska, orzeczono jak w sentencji.

Zgodnie z art. 84 ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (Dz. U. z 2021 r., poz. 247), w związku z tym, że nie została przeprowadzona ocena oddziaływania przedsięwzięcia na środowisko, w przedmiotowej decyzji organ stwierdził brak potrzeby przeprowadzenia oceny oddziaływania na środowisko, a charakterystyka przedsięwzięcia, zgodnie z art. 84 ust. 2 ww. ustawy, stanowi załącznik do decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach.

Zgodnie z art. 72 ust. 3 ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (Dz. U. z 2021 r., poz. 247), decyzję o środowiskowych uwarunkowaniach dołącza się do wniosku o wydanie decyzji, o których mowa w ust. 1 ww. ustawy. Wniosek ten powinien być złożony nie później niż przed upływem 6 lat od dnia, w którym decyzja o środowiskowych uwarunkowaniach stała się ostateczna, z zastrzeżeniem ust. 4 i 4b.

Zgodnie z art. 72 ust. 4 ww. ustawy złożenie wniosku może nastąpić w terminie 10 lat od dnia, w którym decyzja o środowiskowych uwarunkowaniach stała się ostateczna, o ile strona, która złożyła wniosek o wydanie decyzji o środowiskowych, lub podmiot, na który została przeniesiona ta decyzja, otrzymali przed upływem terminu 6 lat od organu, który wydał decyzję o środowiskowych uwarunkowaniach, stanowisko, że realizacja planowanego przedsięwzięcia przebiega etapowo oraz że aktualne są warunki realizacji przedsięwzięcia określone w decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach.

Dane o niniejszej decyzji zostaną włączone do publicznie dostępnego wykazu danych o dokumentach zawierających informację o środowisku i jego ochronie, na podstawie art. 21 ust. 2 pkt 9 ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (Dz. U. z 2021 r., poz. 247).

POUCZENIE

Od niniejszej decyzji służy Stronom odwołanie do Samorządowego Kolegium Odwoławczego w Suwałkach za pośrednictwem Burmistrza Miasta Augustowa w terminie 14 dni od dnia doręczenia decyzji.

W trakcie biegu terminu do wniesienia odwołania strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania wobec organu administracji publicznej, który wydał decyzję. Z dniem doręczenia organowi administracji publicznej oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania przez ostatnią ze stron postępowania, decyzja staje się ostateczna i prawomocna, co oznacza, iż decyzja podlega natychmiastowemu wykonaniu i brak jest możliwości zaskarżenia decyzji do Wojewódzkiego Sądu Administracyjnego. Nie jest możliwe skuteczne cofnięcie oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania.

Jeżeli niniejsza decyzja została wydana z naruszeniem przepisów postępowania, a konieczny do wyjaśnienia zakres sprawy ma istotny wpływ na jej rozstrzygnięcie, na zgodny wniosek wszystkich stron zawarty w odwołaniu, organ odwoławczy przeprowadza postępowanie wyjaśniające w zakresie niezbędnym do rozstrzygnięcia sprawy.

Organ odwoławczy przeprowadza postępowanie wyjaśniające także wówczas, gdy jedna ze stron zawarła w odwołaniu wniosek o przeprowadzenie przez organ odwoławczy postępowania wyjaśniającego w zakresie niezbędnym do rozstrzygnięcia sprawy, a pozostałe strony wyraziły na to zgodę w terminie czternastu dni od dnia doręczenia im zawiadomienia o wniesieniu odwołania, zawierającego wniosek o przeprowadzenie przez organ odwoławczy postępowania wyjaśniającego w zakresie niezbędnym do rozstrzygnięcia sprawy.

Zgodnie z częścią I pkt 45 załącznika do ustawy z dnia 16 listopada 2006 r. o opłacie skarbowej (Dz. U. z 2020 r., poz. 1546) pobrano opłatę skarbową w wysokości 205,00 zł za wydanie decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach zgody na realizację przedsięwzięcia.

BURMISTRZ
Miasta Augustowa

Mirosław Karolczuk

Załączniki:

1. Charakterystyka przedsięwzięcia

Otrzymują:

1. -300 Augustów
2. Strony postępowania wg wykazu znajdującego się w aktach sprawy
3. a/a.

Do wiadomości:

1. Regionalny Dyrektor Ochrony Środowiska w Białymstoku
Wydział Spraw Terenowych I
ul. Utrata 9A
16-400 Suwałki
2. Państwowy Powiatowy Inspektor Sanitarny
ul. Brzostowskiego 10
16-300 Augustów
3. Państwowe Gospodarstwo Wodne Wody Polskie
Zarząd Zlewni
ul. 29 Listopada 5
16-300 Augustów

Do wiadomości decyzję ostateczną:

1. Starosta Augustowski
ul. 3 Maja 29
16-300 Augustów

Załącznik do decyzji
Burmistrza Miasta Augustowa
GKRiOŚ.6220.6.2021
z dnia 17 lipca 2021 r.

**Charakterystyka planowanego przedsięwzięcia zgodnie z art. 82 ust. 3 ustawy
o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa
w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko
(Dz. U. z 2021 r. poz. 247).**

Nazwa przedsięwzięcia:

Uruchomienie malarni farbami proszkowymi z przygotowaniem powierzchni w procesach chemicznych na działce ewidencyjnej nr 134/2 obręb 1 przy ulicy Rajgrodzkiej w Augustowie.

Inwestor:

Lokalizacja i charakterystyka przedsięwzięcia:

Planowane przedsięwzięcie będzie polegało na montażu instalacji do malowania farbami proszkowymi w pomieszczeniu istniejącego budynku hali montażu nr 2, po częściowym jego wyremontowaniu i wykonaniu wymaganych fundamentów pod maszyny i zbiorniki, co związane będzie z montażem urządzeń do mycia przed malowaniem i do malowania. Wszystkie pozostałe urządzenia oraz wyposażenie będą zainstalowane w odrębnych pomieszczeniach (poza pomieszczeniem malarni) na terenie budynku. W ramach realizacji przedsięwzięcia wykonane będą również niezbędne instalacje: doprowadzające olej opałowy do palników oraz zbiornik na olej, doprowadzające wodę sieciową do poszczególnych urządzeń, odprowadzające ścieki do zbiornika magazynowego, wentylacji urządzeń.

Budynek hali montażu nr 2, w którym planowany jest montaż malarni proszkowej, położony jest na terenie działki o numerze ewidencyjnym 134/2 obręb 1 w Augustowie. Budynek wchodzi w skład kompleksu istniejącej infrastruktury stoczni jachtowej oraz zakładu produkcji betonu znajdujących się w zachodniej, peryferyjnej części miasta Augustowa przy ul. Rajgrodzkiej 115, na działkach o numerach ewidencyjnych 134/1, 134/2, 135/4, 136/6, 136/7, 135/3, 135/8, 150/3, 152/3 o łącznej powierzchni 8,8031 ha. Na wskazanym terenie znajdują się obiekty budowlane oraz infrastruktura techniczna niezbędna do funkcjonowania przedsiębiorstwa. Są to budynki produkcyjne, magazynowe, biurowe, socjalne oraz urządzenia infrastruktury technicznej służące do obsługi procesu produkcji łodzi, na części działki nr 134/1 znajduje się węzeł betoniarzki. W obrębie nieruchomości przebiegają wewnątrzzakładowe sieci energetyczne nN, wewnętrzne sieci kanalizacji deszczowej wraz urządzeniami do ich oczyszczania, kanalizacja sanitarna, sieć wodociągowa, podziemna wewnętrzna sieć c.o. oraz instalacje do odprowadzania gazów odlotowych z procesów technologicznych (w tym instalacje odpylające) oraz 4 kotłownie pracujące na potrzeby grzewcze obiektów znajdujących się na terenie zakładu. Łączna powierzchnia istniejących obiektów budowlanych na terenie działek wynosi 29 021 m², natomiast łączna powierzchnia nawierzchni utwardzonych (wewnętrzna sieć komunikacyjna zakładu, place składowe) wynosi 42 304 m².

Sąsiedztwo terenu inwestycji stanowią zakłady produkcyjne, pas drogowy drogi wojewódzkiej, zabudowa mieszkaniowa jednorodzinna, tereny wykorzystywane rolniczo i nieużytki.

Montaż urządzeń do malowania proszkowego metalowych elementów wyposażenia łodzi planuje się w hali montażu łodzi nr 2 o powierzchni 724 m². W chwili obecnej powlekanie elementów zlecane jest zewnętrznym firmom.

BURMISTRZ
Miasta Augustowa
Mirosław Karolczuk

